

PULIDO DE CANTOS CON ACABADO LEATHER

Utilice los abrasivos para acabado LEATHER que puede encontrar en cualquiera de los almacenes y distribuidores autorizados de Cosentino, S.A.

PULIDO MANUAL

El pulido se debe realizar con agua. Vigile que la máquina de pulido manual tiene suministro continuo de agua para que el producto Silestone® esté siempre bien refrigerado.

La secuencia de tamaño de grano a utilizar será la siguiente: 36, 46, 60, 120, 220, 400, 600

Para los granos de 36, 46 y 60 la velocidad de giro de la máquina será de entre 3500 y 4000 rpm.

Para el resto de granos la velocidad será de entre 2000 y 2500 rpm.

IMPORTANTE: Cuanta más presión se aplica sobre el canto, mayor es la rugosidad que aparece en el mismo.

PULIDO CON PULECANTOS

La presión de los cabezales contra el canto deberá ser la mínima posible para evitar que los dientes de los abrasivos especiales se rompan. Para ello se utilizará también una contrapresión que casi anule la presión de los cabezales como se muestra en la tabla.

DATOS TÉCNICOS:

Se ha comprobado que con los platos de los cabezales excéntricos el acabado es mejor.

Las revoluciones de los 4 primeros cabezales serán 1500 Rpm.

Las revoluciones de los 4 últimos cabezales serán 1000 Rpm.

Las presiones serán en todos los cabezales las mismas 1,2 Bar de presión y 1 Bar de contrapresión.

Nota: hay que tener en cuenta que estos valores se han obtenido en una máquina COMANDULLI en otro tipo de máquinas hay que atenerse a la mecanización y funcionalidad de ellas, pero siempre tener en cuenta el principio de funcionamiento (que los cepillos no se aplastan contra el canto a realizar) para ello regularemos nuestra máquina hasta conseguir la presión óptima atendiendo a las presiones que nuestra máquina requiera o posicionamiento.

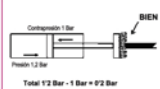
Tabla de posicionamiento de cepillos según el canto a realizar: Canto Especial

Presión	Grano	Velocidad	Presión	Contrapresión
1ª posición	Abrasivo convencional 220	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
2ª posición	Abrasivo convencional 220	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
3ª posición	60	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
4ª posición	120	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
5ª posición	220	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
6ª posición	300	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
7ª posición	400	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
8ª posición	600	30 cm/min	1,2 Bar	1 Bar

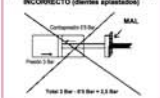
Tabla de posicionamiento de cepillos según el canto a realizar: Canto recto.

Presión	Grano	Velocidad	Presión	Contrapresión
1ª posición	36	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
2ª posición	46	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
3ª posición	60	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
4ª posición	120	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
5ª posición	220	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
6ª posición	300	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
7ª posición	400	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
8ª posición	600	90 cm/min	1,2 Bar	1 Bar

EJEMPLO ILUSTRATIVO DE FUNCIONAMIENTO CORRECTO



EJEMPLO ILUSTRATIVO DE FUNCIONAMIENTO INCORRECTO (dientes aplastados)



S.A.C.
Sole Agent
Sole Distributor
Sole Importer
Sole Exporter
902 44 175

COSENTINO S.A.
C/O de Bass / Huesca/Oviedo, km. 59
04830 / CANTORSA / Almería / Spain
Servicio de Atención al Cliente: 902 44 41 75
Fax: +34 950 46 42 26



Productos complementarios Silestone®

Nuevos productos disponibles para la colocación, elaborado y mantenimiento de Silestone®

Solicite información en su distribuidor



...más de 25 productos disponibles

AISLANTE VITROCERÁMICA | CEMENTOS | MASILLAS | JUEGO LIJAS | HERRAMIENTAS
MORCEMOLOR PUMA | JUEGO DE CORONAS | DISCOS DE CORTE | RADIAL